



**ISO 9001**

Zertifikat nach ISO 9001:2008  
Nachweis über Einführung und Anwendung eines Qualitätsmanagementsystems in Planung, Entwicklung und Errichtung von Anlagen.



**SCC\*\***

Zertifikat für das Sicherheitsmanagementsystem (uneingeschränkte Zertifizierung) in Übereinstimmung mit dem Standard SCC\*\*:2006 für Arbeitssicherheit unter Berücksichtigung von relevanten Gesundheits- und Umweltaspekten nach den Richtlinien der „Sicherheits Zertifikat Kontraktoren“ (SCC), Version 2006.



**DIN EN ISO 3834 - 2**

Zertifikat nach DIN EN ISO 3834 – 2  
Nachweis über die Erfüllung von umfassenden schweißtechnischen Qualitätsanforderungen, unabhängig von der Art der herzustellenden Schweißkonstruktion für Fertigungsstätten und Baustellen.



**DGRL Modul A1**

Zertifikat für interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach Richtlinie 97/23/EG für die Herstellung von Rohrleitungen mit und ohne Ausrüstung in Kategorie II nach Druckgeräterichtlinie.



**AD 2000-HP 0, HP 100 R, TRD 201 und DIN EN ISO 3834-2**

Zertifikat über die schweißtechnischen Voraussetzungen nach AD 2000-HP 0 / HP 100 R/ TRD 201 und DIN EN ISO 3834-2 zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG mit Bescheinigung über folgende wesentliche Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.



**KTA 1401, AVS D 100/50**

Bestätigung der Qualitätssicherung gem. Regel KTA 1401, AVS D 100/50 für Planung, Lieferung, Montage/Service von Rohrleitungssystemen sowie Stilllegung/Rückbau in kerntechnischen Anlagen.



**KTA 1401, AVS D 100/50**

Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401 und AVS D 100/50 (Klasse 1: DFU-Komponenten – Komponenten; Klasse 2: Komponenten der Äußeren Systeme – Komponenten; RSB und Schleusen – Komponenten) für die Planung, Lieferung und Montage/Service von Rohrleitungssystemen sowie Stilllegung/Rückbau in kerntechnischen Anlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft „Auftragnehmerbeurteilung“.



**KTA 3201.3, KTA 3211.3**

Zertifikat und Bericht über die Überprüfung nach KTA Regeln 1408.3, 3201.3, 3205.1-3, 3211.3, 3401.3, 3903 und 3905 unter Berücksichtigung der KTA 1401 und AVS D 100/50 mit Nachweis der Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.



**WHG**

Zertifikat für den Fachbetrieb nach WHG für Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Umschlagen und Herstellen, Behandeln und Verwenden mit wassergefährdenden Flüssigkeiten, Flammpunkt < 50 °C.



**DVGW GW 301**

Zertifikat nach DVGW-Arbeitsblatt GW 301 für Rohrleitungsbauarbeiten der Gruppen G1 ge, st, pe (Gasrohrleitungen) und W1 ge, st, pe (Wasserrohrleitungen) für alle Drücke und Nennweiten aus Gusseisen, Polyethylen und Stahl.



**VdS 2132**

Zertifikat über die Anerkennung als Errichter von Sprinkleranlagen mit Schaumbeimischung sowie Zertifikat über die Anerkennung als Errichter von Sprühwasser-Löschanlagen mit Schaumbeimischung gemäß Richtlinien VdS 2132 2006-02 (04) für Feuerlöschanlagen.



|   |  |
|---|--|
|    | <p><b>TUKES SM-1999-967/Tu-33 § 8 Finnland</b><br/>Zertifikat nach SM-1999-967/Tu-33 § 8 für automatische Sprinkleranlagen für den Verantwortlichen der Montagefirma, Kompetenzbereich Montage und Wartung von Sprinkleranlagen in Finnland.</p>   |
|    | <p><b>Fachfirma für Brandmeldeanlagen</b><br/>Zertifikat nach DIN 14675:2003-11 als Fachfirma für Brandmeldeanlagen für die Phasen Planung, Projektierung, Montage, Inbetriebsetzung, Abnahme und Instandhaltung.</p>  |
|    | <p><b>FW 601</b><br/>Zertifikat nach AGFW-Arbeitsblatt FW 601, Ausgabe 11/01 Fernwärmeleitungen für: Dampf- und Heizwassersysteme aller Nennweiten, aller Auslegungstemperaturen und aller Auslegungsdruckstufen: Kupfer, Kunststoff und Stahl.</p>  |
|    | <p><b>DIN 18800-7 Klasse E</b><br/>Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09 Klasse E.</p>   |
|    | <p><b>DIN 4099</b><br/>Schweißen von Betonstahl nach dem Lichtbogenhandschweißverfahren (111, E) und dem Metall-Aktivgasschweißen (135, tMAG) für die Grundwerkstoffe BSt 500 S-Beton-stähle DIN 488, S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025.</p>   |
|  | <p><b>AD-W 0 TRD 100</b><br/>Vereinbarung über die sachgemäße Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen von Herstellern, die entsprechend den Regelwerken für überwachungsbedürftige Anlagen (Druckgeräterichtlinie 97/23/EG und AD 2000-Merkblatt W 0 bzw. TRD 100) überprüft sind.</p> |
|  | <p><b>GefStoffV Anhang III Nr. 2.4.2 Abs. 4</b><br/>Zulassung nach Gefahrstoffverordnung (GefStoffV), Anhang III Nr. 2.4.2 Abs.4 für Betriebe zur Durchführung von Abbruch- und Sanierungsarbeiten bei Gegenwart von Asbest in schwachgebundener Form.</p>   |
|  | <p><b>§ 15 StrlSchV § 3 StrlSchV</b><br/>Genehmigung zur Tätigkeit in fremden Anlagen oder Einrichtungen gemäß § 15 Strahlenschutzverordnung (StrlSchV). Genehmigung zum Umgang mit sonstigen radioaktiven Stoffen gemäß § 3 der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV).</p>  |
|  | <p><b>HandwO</b><br/>Handwerkskarte, Bescheinigung über die Eintragung in die Handwerksrolle zur Ausübung der Handwerke Kraftfahrzeugtechniker, Installateur und Heizungsbauer, Elektrotechniker, Kälteanlagenbauer sowie Straßenbauer.</p>  |
|  | <p><b>ÖNORM 7812-1 § 14, Kesselgesetz</b><br/>Österreichisches Zertifikat für Schweißbetriebe nach ÖNORM, für die Anwendung eines QM-Systems nach ISO 9001:2008, sowie die Erfüllung der Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-2, so dass § 14 Kesselgesetz BGBl. Nr. 211/1992 erfüllt ist.</p>                             |