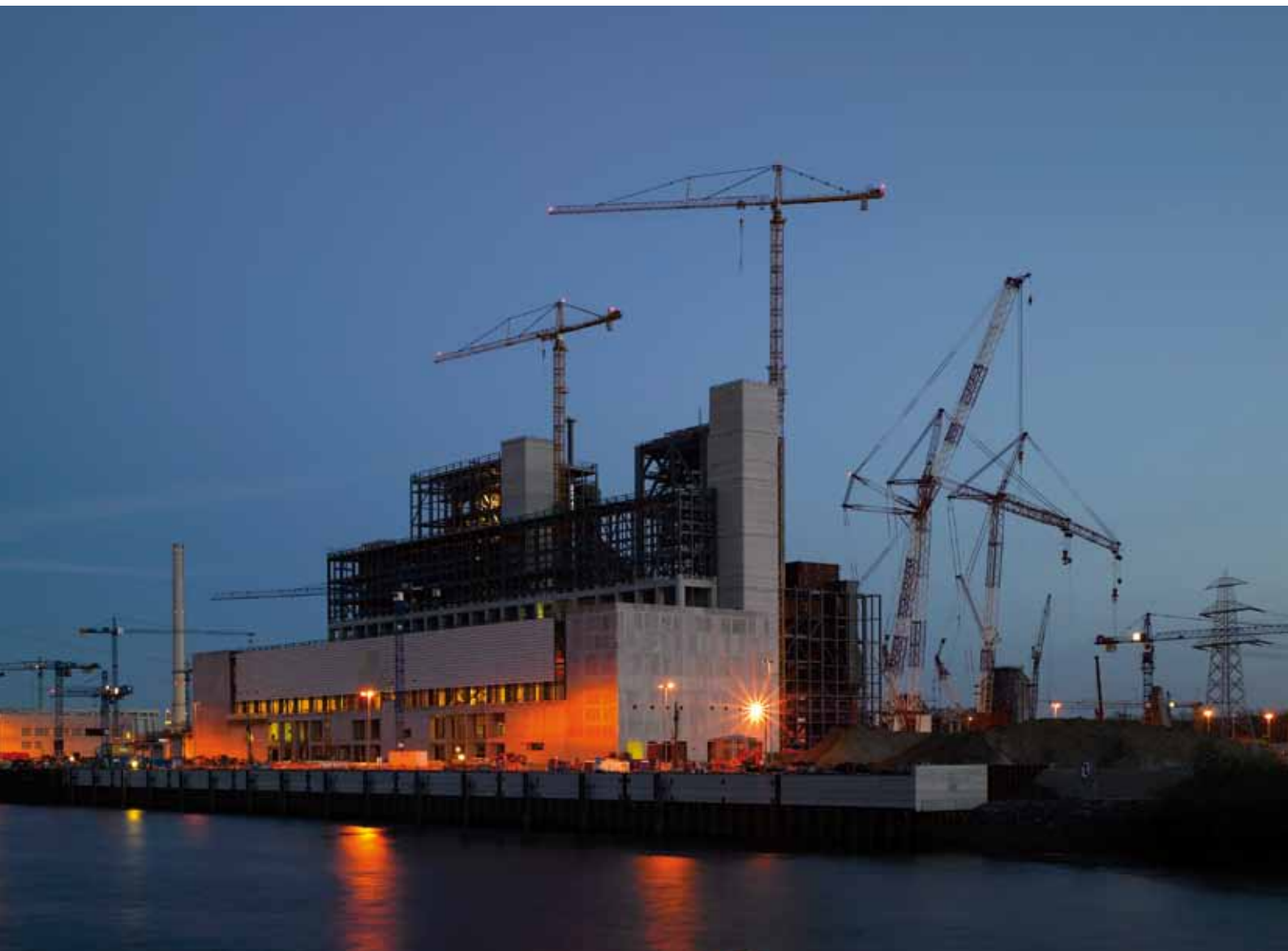




Kraftanlagen  
München

# Arbeitsgebiet Kraftwerkstechnik





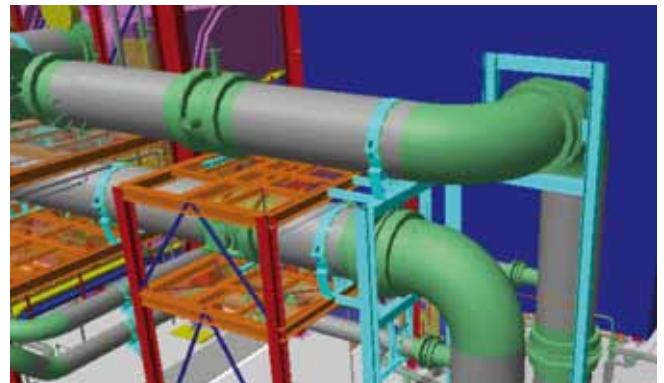
# Wir wissen, wie man mit Druck umgeht.

Hochdruck, Mittel-/Niederdruck, Haupt- und Nebenkühlwasserleitungen.  
Seit Jahrzehnten ist Kraftanlagen München ein führender Partner der europäischen Energiewirtschaft, wenn es um Rohrleitungssysteme in Großkraftwerken geht.

Kraftanlagen München plant, liefert und montiert komplette Rohrleitungssysteme in allen Druck- und Temperaturbereichen. Steigenden Anforderungen begegnen wir dabei mit intelligenten Lösungen. Computergesteuerte Planungstools, modernste Fertigungstechnologien und - nicht zuletzt - exzellent ausgebildete Mitarbeiter gewährleisten die konsequente Erfüllung des hohen Qualitätsanspruchs, den wir an uns selbst stellen.

Rohrleitungssysteme von Kraftanlagen München kommen vor allem in kohlegefeuerten Anlagen, in GuD-Kraftwerken sowie in Industrieanlagen zum Einsatz. Darüber hinaus sind wir im Bereich kerntechnischer Anlagen tätig.

3D-Planung von Rohrleitungssystemen.



## Kraftwerk Neurath, Blöcke F und G (BoA 2&t3)

Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme der HZÜ-Rohrleitungssysteme sowie der Nebensysteme.

- Heiße Zwischenüberhitzung: 610 °C, 70 bar
  - Werkstoff: X10CrWMoVNb9-2
  - Nennweite: DN 800
- MD- und HD-Einspritzwasser, Hilfs- und Anzapfdampf sowie Kondensatsystem für Speiswasservorwärmung, Leitungssystem Zweig- und Hilfsturbine
  - Werkstoff: X10CrMoVNb9-1
  - Nennweiten: DN 25 - DN 500

# Leistungspaket.

Von der Planung über die Werksfertigung und Montage bis hin zur Instandhaltung: Kraftanlagen München bietet Know-how für alle Projektphasen.

Als lieferantenunabhängiges Unternehmen können wir bei jedem Auftrag die optimale Anlagenauslegung in Bezug auf Betriebssicherheit, Lebensdauer und Wartungsfreundlichkeit gewährleisten. Für unsere Kunden bedeutet das: maximale Wirtschaftlichkeit.

Unsere kompetenten Projektteams sorgen für Präzision und Termintreue bei der Auftragsabwicklung – auch bei Großprojekten.

System- und Anlagenplanung	Konstruktion und Berechnung	Werksfertigung und Montage
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Entwurfs-, Genehmigungs- und Aufstellungsplanung</li> <li>■ Detail- und Ausführungsplanung mit               <ul style="list-style-type: none"> <li>- AutoCAD</li> <li>- Microstation</li> <li>- 3-D PDS</li> <li>- 3-D PDMS</li> </ul> </li> <li>■ Isometrie- und Halterungszeichnungen</li> <li>■ Entwurfsprüfung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Festigkeitsberechnung mit               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Probad (DVO)</li> <li>- DIMy (RWTÜV)</li> <li>- ANSYS</li> </ul> </li> <li>■ Rohrstatische Berechnung mit:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rohr 2</li> <li>- CAESAR II</li> <li>- Cosmos FEM</li> </ul> </li> <li>■ Stahlbauberechnung mit               <ul style="list-style-type: none"> <li>- RSTAB</li> <li>- RFEM</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Durchführung durch erfahrenes und zuverlässiges Montagepersonal</li> <li>■ Unlegierte, legierte und hochlegierte Stähle, einschließlich hochwarmfeste Werkstoffe wie X10CrWMoVNb9-2 (P92) und Austenite</li> <li>■ Vorfertigung von Spools und Formstücken in unseren Werkstätten oder direkt auf der Baustelle</li> <li>■ Induktive Rohrbiegungen bis DN 1200 bei unserer Tochterfirma FINOW Rohrsysteme</li> </ul>
Abnahme und Dokumentation	Inbetriebsetzung	Instandhaltung
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Überprüfung der Ausführung unseres Liefer- und Leistungsumfangs</li> <li>■ Dokumentation der Einhaltung aller erforderlichen Qualitätsstandards über Prüf- und Abnahmepläne</li> <li>■ Dichtheits- oder Festigkeitsprüfung der Rohrleitungssysteme</li> <li>■ Abnahmeprüfungen und nach erfolgreicher Prüfung: Freimeldung für die Inbetriebnahme</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Systembefüllung</li> <li>■ Deblockierung von federnden Unterstützungen</li> <li>■ Dokumentation der Kalt- und Warmstellung der federnden Unterstützungen</li> <li>■ Funktionsprüfungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prüfung und Optimierung der Halterungskonzepte</li> <li>■ Erforderliche Umbaumaßnahmen</li> <li>■ Austausch kompletter Rohrleitungssysteme</li> <li>■ Planung und Durchführung von Anlagenstillständen</li> </ul>





# High-Tech im qualifizierten Rohrleitungsbau.

Bei Kraftanlagen München kommen modernste Fertigungstechnologien zum Einsatz – und werden kontinuierlich weiterentwickelt.

Reduzierung der Schadstoffemission bei gleichzeitiger Steigerung der Effizienz von Kraftwerken – das stellt höchste Anforderungen an die Weiterentwicklung von Materialien.

Das Ergebnis sind High-Tech Werkstoffe wie der hochwarmfeste P 92 (X10CrWMoVNb9-2).

Bei der Verarbeitung wenden unsere im Haus ausgebildeten Schweißer modernste Fertigungstechnologien wie z.B. das WIG-Orbital-Engspalt-Schweißverfahren an. Computersteuerung, permanentes Monitoring sowie die ultraschall- oder röntgenbasierte Prüfung der Schweißnähte gewährleisten höchstes Qualitätsniveau.

## Kerntechnische Anlagen

Für kerntechnische Anlagen plant, fertigt und montiert Kraftanlagen München verfahrenstechnische Rohrleitungen im Reaktor sowie in kerntechnischen Systemeinstufungen.

Zudem führen wir Instandhaltungs- und Revisionsarbeiten durch. Die Einhaltung aller relevanten Qualitätsstandards und Sicherheitsanforderungen dokumentieren wir entsprechend den Kundenvorschriften sowie den nationalen und internationalen gesetzlichen Vorgaben KTA 1401, AVS D100/50 und FRA/N/100 OL3 (IAEA 50-C/SG-Q).

## Sicherheit zuerst

Auch bei herausfordernden Montagesituationen erfüllen wir unseren hohen Anspruch nicht nur an Qualität, sondern auch an den Arbeitsschutz: „Sicherheit zuerst“ – auch dafür steht Kraftanlagen München.

## Induktivbiegen

Induktivbiegemaschine bei FINOW Rohrsysteme, einer 100% Tochter der Kraftanlagen München.

Die Vorfertigung der Rohrsysteme erfolgt u.a. bei unserer Tochterfirma FINOW Rohrsysteme GmbH in Eberswalde. Hier kommt das innovative Induktivbiegeverfahren zum Einsatz. Mit einer der weltweit größten Induktivbiegemaschinen können hier Spoolsysteme mit Nennweiten von bis zu 1.200 mm Durchmesser hergestellt werden.



## Die Arbeitsgebiete der Kraftanlagen München Gruppe

- Kraftwerkstechnik
- Energietechnik
- Erneuerbare Energien
- Erdverlegter Rohrleitungsbau
- Versorgungstechnik
- Chemie und Petrochemie
- Fertigung
- Ingenieurdienstleistungen

Kraftanlagen München GmbH  
Ridlerstraße 31 c | 80339 München  
Deutschland

T: +49 89 6237-0 | F: +49 89 6237-223  
info.muenchen@ka-muenchen.de  
www.ka-muenchen.de

Gesamtansicht Neubau  
Kraftwerk Neurath.

